

DOOSAN

Excavadoras de orugas

DX420LC-7, DX490LC-7, DX530LC-7

	DX420LC-7	DX490LC-7	DX530LC-7
Potencia máxima	350 CV	400 CV	400 CV
Peso operativo	43,5 t	50,4 t	52,9 t
Capacidad de la cuchara	2,2 m ³	3,0 m ³	3,3 m ³
Normativa sobre emisiones	Fase V	Fase V	Fase V



MÁS RENTABILIDAD Y PRODUCTIVIDAD Y MENOS CONSUMO

GRAN PRODUCTIVIDAD Y BAJO COSTE DE PROPIEDAD

Proporciona una mayor productividad y un menor consumo de combustible, con un entorno de trabajo eficiente y confortable.

FIABILIDAD

Incorpora piezas fundidas reforzadas, puntos de articulación de acero forjado y un balancín y una pluma reforzados para tareas pesadas a fin de soportar materiales de alto impacto. Cilindros de pluma y balancín resistentes de gran tamaño que garantizan potencia y suavidad. Tecnología avanzada de pasadores y casquillos.

SU SEGURIDAD ES NUESTRA PRIORIDAD

Sistema de cámaras de 360°, retrovisores laterales grandes, potentes luces de trabajo LED, peldaños y plataformas antideslizantes, barandillas de seguridad en la estructura superior y detección por ultrasonidos opcional.

APLICACIONES ESPECIALES

Nuestras máquinas de largo alcance (de 16 y 19,6 m) resultan ideales para aplicaciones especiales.

PRODUCTIVIDAD

A la última en fuerzas de excavación de la cuchara y el balancín.

DURABILIDAD DEL TREN INFERIOR

Rodillos superiores de acero forjado y endurecido, rodillos lubricados por aceite, piñón con tratamiento térmico, cadenas de oruga endurecidas con tratamiento térmico, lubricadas con grasa y más duraderas.





COMODIDAD

Una de las cabinas más espaciaosas del mercado, con bajos niveles de ruido y vibraciones y una excelente visibilidad en todas las direcciones. Asiento calefactado y totalmente ajustable con suspensión neumática y climatización de serie.

FACILIDAD DE OPERACIÓN

Toda la información importante al alcance de la mano con la nueva pantalla táctil de 8 pulgadas de fácil uso. Exclusivo conmutador giratorio, 4 modos de trabajo, 4 modos de potencia y control proporcional.

MOTOR

Además de ofrecer una potencia excepcional al desarrollar un par elevado a bajas revoluciones, el nuevo motor Scania de 13 litros combina fiabilidad y bajo impacto ambiental. Este motor de 6 cilindros de fase V desarrolla 257 kW a 1800 rpm (DX420LC-7) y 294 kW a 1800 rpm (DX490LC-7, DX530LC-7).

EFICIENCIA EN CONSUMO DE COMBUSTIBLE EXCELENTE

En combinación con el sistema D-EcoPower, el sistema de control inteligente de potencia (SPC) ofrece un aumento de la eficiencia en consumo de combustible del 11 % en comparación con la generación anterior. El sistema proporciona la cantidad exacta de aceite necesaria para evitar cualquier pérdida de energía.

MANTENIMIENTO FÁCIL

Acceso sencillo a todos los compartimentos. Radiador y refrigerador de aceite separados para mejorar la refrigeración y facilitar el acceso. Datos de mantenimiento disponibles directamente en el panel de control.

FILTRACIÓN AVANZADA

Los filtros de eficiencia máxima eliminan el agua, el polvo y las partículas para proteger la inversión de forma óptima.



El tren inferior más ancho del mercado en 50 toneladas proporciona a las excavadoras DX420LC-7, DX490LC-7 y DX530LC-7 una estabilidad inigualable.

Chasis fijo (DX420LC-7):

- Estrecho: 3,0 m
- Estándar: 3,35 m

Chasis variable (DX490LC-7 / DX530LC-7):

- Estrecho, retraído / extendido: 2,99/3,49 m
- Estándar, retraído / extendido: 3,34/3,90 m



D·ECOPOWER

Tecnología avanzada que establece nuevos estándares en la industria: el exclusivo sistema de potencia ECO mejora la productividad y ahorra combustible. Una bomba de presión controlada con válvula de control principal de centro cerrado y 9 sensores electrónicos que detectan y regulan con precisión la cantidad de aceite hidráulico necesaria para una tarea en particular. En lugar de forzar continuamente el paso de una cantidad fija de aceite por el sistema, se mide la cantidad

exacta de aceite que se necesita. Los requisitos de salida del sistema hidráulico están optimizados con la potencia del motor. La eficiencia resultante reduce el consumo de combustible y mejora enormemente la productividad. La mejora de la respuesta por medio de los mandos ofrece un excelente nivel de confort para el operador y una maniobra de la máquina mucho más suave.

RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE MÁXIMOS

POTENCIA QUE AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD

- Las excavadoras DX420LC-7, DX490LC-7 y DX530LC-7 montan el motor Scania DC13 de última generación.
- Este motor de Fase V genera unas emisiones extremadamente bajas porque para nosotros es fundamental reducir nuestro impacto ambiental.
- Los gases de escape se depuran mediante la tecnología de reducción catalítica selectiva (SCR), un catalizador de oxidación diésel (DOC) y un filtro de partículas diésel (DPF).

GESTIÓN EFICIENTE DEL COMBUSTIBLE

- La elección de 4 modos de potencia y 4 modos de trabajo garantiza un rendimiento óptimo en cualquier condición.
- Sistema de control inteligente de potencia (SPC3): reduce la velocidad del motor y ajusta el par de la bomba en función de las condiciones de trabajo. El sistema ajusta automáticamente la potencia del motor y el rendimiento hidráulico para mejorar la eficiencia del combustible y reducir las emisiones.
- Desconexión automática del motor: apaga el motor si la máquina está al ralentí durante el tiempo que se defina. El operador puede establecer el retardo antes de la desconexión mediante el uso de la pantalla táctil.

TURBOCOMPRESOR DE GEOMETRÍA VARIABLE

Suministra un flujo de aire óptimo hacia la cámara de combustión del motor en todas las condiciones de velocidad y carga; así aumenta la limpieza de los gases de escape y disminuye el consumo de combustible.

SPC3 (SMART POWER CONTROL)

2 sistemas (el control de régimen variable y el control de par de la bomba) trabajan juntos para mejorar la eficiencia y mantener la productividad.

